

| | |
|--------------------------------|--|
| NL | |
| Volgens DIN EN ISO 4049 | |
| Gebruiksaanwijzing | |

Arabesk Top is een lighthardend microhybride composit gebaseerd op **VOCO**'s speciale glaskeramische vulstructuur. Dit radiopake vulmateriaal is universeel zowel anterior als posterior te gebruiken en voor de inlay techniek. **Arabesk Top** bevat 77% (=56% volume) anorganische vulstoffen, microvullers (ca 0,05 µm) en kleine vulstofdeeltjes (0,7% µm gemiddeld). De monomeren bestaan uit Bis-GMA, UDMA en TEGDMA. **Arabesk Top** is perfect op hoogglans te polijsten en heeft een kame-lion effect.

Arabesk Top wordt uitgehard door blauw licht. **Arabesk Top** is beschikbaar in praktische spuiten en als **Arabesk Top** capsules voor de directe applicatie (Composite applicatie systeem).

| | |
|---|--------------------|
| Arabesk Top is beschikbaar in 8 kleuren: | |
| Rood-bruinachtige kleur | A1, A2, A3 en A3.5 |
| Geelachtige kleur | B2, B3 |
| Grijs kleur | C2 |
| Universeel opmaak | OA2 |

Indicaties:

- klasse I tot V vullingen
- reconstructie van traumatisch beschadigde anterior elementen
- vorm en kleur aanpassing voor verbetering van de esthetiek
- blokken en spalken van loszettende elementen
- uitgebreide fissuurverzegeling van molaren en premolaren
- repareren van facings
- stompobouw
- speciaal geschikt voor composit inlays

Verwerking:

Preparatie/kleurcuze:

De te behandelen elementen met fluoride-vrije reinigingspasta reinigen. Markeer occlusale contactpunten (posterior); minimale separatie vergemakkelijkt de vormgeving van de approximaalcontactpunten en het plaatsen van de matrix. De **Arabesk Top** kleurschaal is gemaakt van origineel lichtuitgehard materiaal en komt overeen met de kleur van een volledig gepolymeriseerde vulling. Maak de kleurschaal vrochtig en vergelijk de kleur met de natte, gereinigde tand in daglicht voor het geven van anaesthesie. Gebruik van een kofferdam wordt aanbevolen.

Cavitteipreparatie:

Om gezond tandweefsel te sparen moet de preparatie minimaal invasief zijn volgens de regels van de adhesieve vultechniek. Met speciale vormen van preparatie bijvoorbeeld voor uitgebreide fissuurverzegeling of melkelementen moet rekening gehouden worden.

Reinigen/drogen:

Reinigen en drogen van de caviteit kan gedaan worden met daarvoor speciaal geschikte producten of een waterstofperoxide oplossing. Let ook op de gebruiksaanwijzing van het gebruikte bondingsysteem.

Onderlaag:

In het bereik van de pulpa moet een calciumhydroxide onderlaag aangebracht worden. Bij diepe caviteiten wordt het aanbrengen van een onderlaag aangeraaden. Vanwege de vooraf afgifte zijn glaspolyalkenoat (glasionomeer) cementen hier zeer geschikt voor.

Bonding:

Bonding aanbrengen volgens de gebruiksaanwijzing.

Appliceren van Arabesk Top:

Breng het composit op kamertemperatuur en de gekozen kleur (zie kleurcuze) met een daarvoor geschikt instrument aanbrengen. Het gebruik van een translucente matrix is aan te bevelen (gladder oppervlak).

Arabesk Top Caps:

Breng **Arabesk Top Caps** aan in de dispenser. (zie gebruiksaanwijzing). Draai de capsule in de juiste richting en verwijder het dopje. Breng **Arabesk Top** direct in de caviteit aan door de dispenser gelijkmatig in te knijpen.

Overige aanwijzingen:

Vullingen van meer dan 2 mm dikte in lagen aanbrengen en polymeriseren (elke laag voor ongeveer 40 s uitharden, de opake kleur minstens 60 s). Conventionele polymerisatielampen zijn geschikt voor het uitharden van het materiaal. De lichtopbrengst moet minimaal 500 mW/cm² bij halogeenlampen en 300 mW/cm² bij LED lampen. Transparante strips, kronen en/of lichtdoorlatende wiggen gebruiken. Let goed op de randaansluiting. Houd de lichtgeleider van de halogeenlamp zo dicht mogelijk boven de vulling. Als de afstand meer is dan 5 mm, moet met een geringere doorhardingsdiepte rekening gehouden worden en is de polymerisatie beperkt tot het gebied van de lichtkegel. Onvoldoende doorharding kan verkleuring en pulpa irritatie veroorzaken.

De vulling kan direct na het verwijderen van de vormhulpmiddelen onder koeling afgewerkt en gepolijst worden met behulp van fijne of extra fijne diamant polijsters. Na afloop de randaansluiting of bij voorkeur de gehele tand vlouderen.

Arabesk Top kan gebruikt worden voor het maken van directe en indirecte inlays volgens de gebruikelijke methode. De fysische stabiliteit kan verbeteret worden door externe (extra) uitharding.

Veiligheidsvoorschriften:

- Bijwerkingen zijn niet bekend. Een overgevoeligheid bij overgevoelige personen kan echter niet uitgesloten worden.
- Is het droogleggen of de voorgeschreven wijze van prepareren niet mogelijk of zijn er bekende allergieën voor bepaalde bestanddelen (Bis-GMA, diurethanmethacrylaat, BHT, TEGDMA) dan **Arabesk Top** niet gebruiken.
- Materiaal dat tijmolie, eugenol of andere kruidnagelbevattende olie zorgen voor polymerisatieversterking van het vulmateriaal. Vermijd daarom het gebruik van zinkoxide eugenol cementen of andere eugenol bevattende producten in combinatie met compositematerialen.
- Occlusaal belaste vullingen moeten minstens eenmaal per jaar gecontroleerd worden om veranderingen vroegtijdig te herkennen.
- Voor gebruik capsules op kamertemperatuur brengen en gelijkmatig met niet te hoge druk appliceren.

Opslag: Opslaan tussen 4°C en 23°C. **Arabesk Top** mag in de koelkast bewaard worden. Voor het gebruik op kamertemperatuur brengen. (capsules minstens 15 min). Draaispuiten en bondingsystemen direct na gebruik afsluten om lichtinwerking te voorkomen. Na verloop van de houdbaarheidsdatum niet meer gebruiken.

Onze preparaten worden ontwikkeld voor gebruik in de tandheelkunde. Voor het gebruik van door ons geleverde preparaten geldt dat onze mondelinge en/of schriftelijke aanwijzingen naar beste weten worden gegeven, maar dat deze niet bindend zijn. Onze aanwijzingen en/of adviezen ontslaan u niet van de plicht de door ons geleverde preparaten op hun geschiktheid voor het beoogde doel te keuren. Aangezien het gebruik van onze preparaten gebeurt buiten onze controle is deze uitsluitend voor uw eigen verantwoording. Uiteraard garanderen wij de kwaliteit van onze preparaten in overeenstemming met de bestaande normen als ook in overeenstemming met de voorwaarden als vastgelegd in onze algemene leverings- en verkoopsvoorwaarden.

| | |
|---------------------------------|--|
| DK | |
| opfylder DIN EN ISO 4049 | |
| Brugsanvisning | |

Arabesk Top er et lyshærdende mikrohybrid komposit på basis af **VOCO**'s speci­elle glaskeramiske fillerstruktur. Fyldningsmateriale har røntgenkontrast og kan anvendes universelt inden for front- og molarlandområdet samt til inlays. **Arabesk Top** indeholder 77 % anorganiske fillers (= 56 vol. % mikrofillers; ca. 0,05 µm) og meget små partikelfillers (partiklernes middeltørrelse er 0,7 µm). Monomere består af Bis-GMA, UDMA og TEGDMA. **Arabesk Top** er perfekt høj-glyspolerbar og kendetegnet ved sin kamæleon­effekt, dvs. farvetilpasnings­evne. **Arabesk Top** polymeriserer i blåt lys. **Arabesk Top** leveres i de praktiske doserings­sprøjter og som **Arabesk Top Caps** (Composite-Application-System) til direkte applicering.

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Arabesk Top fas i 8 farver: | |
| rødtlig - brunlige farvetoner | A1, A2, A3, A3.5 |
| gullige farvetoner | B2, B3 |
| grå farvetoner | C2 |
| universal opak | OA2 |

Anvendelsesområder:

- fyldningsklasser I til V
- rekonstruktion af traumatisk beskadigede fronttænder
- form- og farvekorrektioner m.h.p. æstetiske forbedringer
- befæstelse og skinnemontering i forb. med løse tænder
- udvidede fissurforseglinger ved molarer og præmolarer
- facadereparationer
- kronopbygninger
- særlig velegnet til komposit-inlays

Forarbejdning:

Forberedelse/farveduvælgelse:

De tænder, der skal behandles, renses med et fluoridrit rengøringsmiddel. Okklu­sale kontaktpunkter (molar-området) markeres; en minimal separation gør det nemmere at udforme approximalkontaktstederne og at anbringe matricen. For at vælge den rigtige farve sammenholdes **Arabesk Top**-farveskalaen af origi­nalmateriale (hvis farver svarer til en fyldning, der er lagt og gennemhærdet) med den rensende tand inden bedovelsen (farveprøve og tanden fugtes, farven udvælges ved dagslys). Kofferdamkumin käyttö on suositeltavaa. Det anbefales at lægge kofferdam.

Præparation af kavitet:

Princi­pielt bør der foretages en minimal præparation (ad­hæsiv fyldningsteknik) under hensyntagen til at bevare den sunde tandsubstans.

Vær opmærksom på særlige præpara­tionsprocedurer ved udvidede fissurforseg­linger hhv. ved mælke-tænder!

Rensning/tørring:

Rensning og tørring af kaviteten skal foretages med specielle midler eller en hydro­gen-peroxidopløsning. Særlige forhold gør sig gældende ved anvendelse af bindingsformidlere (se resp. brugsanvisning).

Underfyldning:

I nærheden af pulpa bør man applicere en calciumhydroxid-underfyldning. I meget dybe kaviteter anbefales det at lægge en underfyldning. Det er en fordel at anvende glaspolyalkenoat (glas-ionomer) cementer da disse frigiver fluorider.

Bindingsformidler:

Ad­hæsiv appliceres folg materialets brugsvejledning.

Applicering af Arabesk Top:

Inden anvendelsen skal det dog have stuetempe­ratur igen. Den udvalgte farve **Arabesk Top** (se "farveduvælgelse") appliceres med egnet instrument. Det er en fordel at anvende translucente matricer (glat overflade).

Arabesk Top Caps:

Indsæt **Arabesk Top**-kapslen i dispenseren, følg brugsvejledningen. Drej kapslen i den ønskede retning og fjern beskyttel­ses­hætten.
Appl­icr **Arabesk Top** direkte i kaviteten ved at aktivere dispenserens håndtag med et let og jævnt tryk.

Yderligere barbejdning:

Fyldninger der er over 2 mm tykke, appliceres og polymeriseres i lag (hvert lag udsættes for lys i ca. 40 s, den opake farve OA2 dog mindst i 60 s). Konventio­nelle polymeriserings-hjæl­pemidler er velegnede til at lypolymerisere dette materia­le. Halog­enlampers effekt bør være mindst 500 mW/cm² og LED-lampers effekt bør være mindst 300 mW/cm².

Anvend transparente strips og kroner, hhv. lyskiler. Vær opmærksom på en tæt kanttilslutning. Halog­enlampens lyskilde placeres så tæt som muligt på fyldningens overflade. Hvis afstanden er større end 5 mm, reduceres hærdningsdybden og man må regne med, at hærdningen kan finde sted på de områder lyskeglen rammer. En utilstrækkelig gennemhærdning kan medføre misfarvninger og irritation af pulpa. Tilretningen og poleringen kan foretages umiddelbart efter at strips/kroner er blevet fjernet (f.eks. fin hhv. ekstrafin diamant­silber, poleringskiver). Under tilretningen og poleringen skal fyldningen afkøles. Afslutningsvis bør kanten på fyldningen, helst hele tanden, flouderen.

Arabesk Top kan anvendes til direkte og indirekte inlays ifølge de gængse metoder. Værdierne for den fysiske stabilitet kan forbedres vha. den sædvanlige eksterne (supplerende) hærdning.

Særlige advarsler og forsigtighedsregler:

- der er ikke registreret nogen bivirkninger. En sensibilisering hos overfølsomme personer kan dog ikke udelukkes.
- **Arabesk Top** bør ikke anvendes, hvis den beskrevne vejledning ikke kan anvendes, eller hvis patienten har kendte allergier mod indholdsstofferne (Bis-GMA, diurethandimetakrylat, BHT, TEGDMA).
- thymol-, eugenol- hhv. nellikeolieholdige præparater medfører problemer når fyldningsplasmaterialet skal gennemhærdes. Undgå derfor i forbindelse med fyldningsplaststoffer at anvende zinkoxid-eugenol-cemter eller andre eugenol­holdige indholdsstoffer.
- fyldninger, der er udsat for okkulsale belastninger, bør kontrolleres mindst én gang om året for i tide at kunne konstatere evt. forandringer.
- Anvendes (når stuetemperatur er nået) med et jævnt men ikke for stærkt tryk.

Opbevaring:

Opbevares mellem 4°C - 23°C. Opbevares men gerne i køleskabet. Inden anvendelsen skal det dog have stuetemperatur igen (**Arabesk Top** i kapsler min 15 min). Sprøjtet og bondmaterialet lukkes straks efter brug for at undgå lypåvirkninger. Bør ikke anvendes efter udløbsdatoen.

Vore præparater udvikles til brug inden for dentalområdet. Vores mundtlige henholdsvis skriftlige anvisninger og rådgivning om brug af vore præparater er afgivet uforbindende og i overensstemmelse med vores bedste vidn. De bør inderlindt under alle omstændigheder selv forvisse Dem om, at præparateret er egnet til det påtænkte formål. Eftersom anvendelsen af vore præparater ikke er underlagt vor kontrol, er denne udelukkende på Deres eget ansvar. Vi garanterer naturligvis for, at kvaliteten af vore præparater opfylder eksisterende normer samt de standarder, som er fastlagt i vore generelle salgs- og leveringsbetingelser.

| | |
|--|--|
| FI | |
| Standardin DIN EN ISO 4049 vaatimusten mukainen | |
| Käyttöohjeet | |

Arabesk Top on valokovetteinen mikrohybridijhdistelmämuovi pohjautuen **VOCO**en arabisen lasikeramiseen fillerirakenteeseen.

Tätä röntgenopaakkista täyttemateriaalia käytetään yleisesti sekä etu- että takaluokalle sekä inlay-tekniikoissa.

Arabesk Top sisältää 77 % (= 56% tilavuudeltaan) epäorgaanisia fillereitä, mikrofillereitä (n. 0,05 µm) ja pieniä partikkelifillereitä (keskimääräinen hiukkaskoko 0,7 µm). Monomeerit sisältävät Bis-GMAa, UDMAa ja TEGDMAa.

Arabesk Top voidaan kiillottaa täydelliseen korkeaan kiiltoonsa ja sillä on kameleontitefekti, mm. luonnollinen läpikuultavuus värin mukautumisessa.

Arabesk Top koitettuu sinisellä valolla. **Arabesk Top** on saatavissa käytännöllisissä kierruoruksissa ja sekä **Arabesk Top Caps** kapsleissa suoraan annosteluun (Composite Application System).

| | |
|----------------------------------|------------------|
| Saatavissa 8 värisävyssä: | |
| punaruskeat värisävyt | A1, A2, A3, A3.5 |
| kellertävät värisävyt | B2, B3 |
| harmaa värisävy | C2 |
| universaali opaakki | OA2 |

Indikaatiot:

- Luokkien I - V täytteet
- Vammoissa vauriouroutuiden etuhampaiden korjauksiin
- Muodon tai värin korjaukseen paremman esteettisen ulkonäön saavuttamiseksi
- Löysien etuhampaiden kytkemiseen ja sitomiseen
- Laajentuneisiin fissuurapinoituksiin molaari- ja premolaarialueilla
- Laminaattien korjaumiseen
- Pilarin rakentamiseen kruunu­jen alla
- Erityisesti soveltu­en kompositi inlay-töihin

Käyttötapa:

Alkuvalmistelu/värisävyn valinta:
Puhdist­a käsiteltävä hampaat fuorittomalla puhdistus­pasta­lla. Merkitse okklu­saali­pintojen kontaktpinnat (taka-alue); minimaalinen erottaminen helpottaa approximaalipintojen kontakttaktien muotoilua ja matrisin asetelua.
Arabesk Top väriskaala on valmistettu alkuperäisestä valokovetetusta materiaa­lista ja vastaa värisävyä kokonaan ko­vetetun täyteen kanssa. Ennen puudutta­mista, kostuta väriskaala ja vertaa sillä, sovita väriä kostean, puhtaaseen hampaseen päivänvalossa. Kofferdamkumin käyttö on suositeltavaa.

Kaviteetin valmistelu:

Valmista kaviteetti perinteiseen adhesiiv­i­ täy­ttötapaan säästään mahdollisimman paljon terveitä hammaskudosta.

Eri­tyiset muodot laajentuneissa fissuurapinoituksissa ja maitohammastäytteissä pitättä oissa huomiioon.

Puhdistus/kuivaus:

Kaviteetin puhdistaminen ja kuivaus suoritetaan erityisllä valmisteluilla tai vetyperoksidiliuoksella.

Noudata käyttöön soveltuvien sidosa­ineiden käyttöohjeita.

Alustäyte:

Pulpan läheisyydessä tulisi käyttää kalsiumhydroksidi­eristystä. Erittäin läheisyydessä kaviteeteissa alustäyteen käyttö olisi suositeltavaa. Lasipolyalkenaatiosementti (lassi-ionomeerit) ovat tarkoitukseen suositeltavia, joihtuen niiden fluorin luovutuksesta.

Sidostaminen:

Appl­ikoi sidosaine annettujen käyttöohjeiden mukaisesti.

Arabesk Topin applikointi:

Anna yhdistelmämuovin saavuttaa huoneen lämpötila ennen sen käyttöä. Valitse sopiva värisävy **Arabesk Top**in valikoimasta (ks. väriskaala) ja applikoi materiaali siihen soveltuvalla instrumentilla.

On tarkoitukseenmukaista käyttää läpinäkyviä matrisiia (sileät pinnat).

Arabesk Top Caps:

Aseta **Arabesk Top Caps** kapseli annostelijan suulle (noudata käyttöohjeita). Käännä kapseli haluttuun suuntaan ja poista siitä suojakorkki. Appl­ikoi **Arabesk Top** suoraan kaviteettiin puristamalla annostelijan kahvoja yhteen hitaasti ja tasaisesti.

Lisäohjeet:

Täytteet, jotka ovat yli 2 mm paksuisia tulisi applikoida ja kovettaa kerroksissa (va­lokoveta kutakin kerrosta n. 40 sekunnin ajan, opaakisiväy OA2 vähintään 60 s). Perinteiset kovettajalaitteet soveltavat materiaalin valokovettamiseen. Valokovestehon tulisi olla minimissään 500 mW/cm² halogeeni valokovettajalaitteilla ja 300 mW/cm² LED valokovettajalaitteilla. Läpinäkyviä stripejä, kruunuja ja/tai valokiloja tulisi käyttää. Varmista hyvä marginaalitiiviyt. Pidä valokärjen päättä mahdollisimman lähellä täytteen pintaa. Jos etäisyys on suurempi kuin 5 mm, kovettamis­vyvys on pienempi ja kovettumien voi rajoittua vain valokoleraan. Riittä­mätön kovettaminen voi johtaa täyteen värin muutokseen tai pulpiittiin kaltaisiin vai­voihin. Täyte voidaan viimeistellä ja kiillottaa välittömästi muotoiluun käytettyjen läpinäkyvien stripsien/kruunujen poistamisen jäl­keen käyttäen hienoja (fine) tai erittäin hienoja (extra fine) timanttikiillotus­kiekkoja. Viimeistelyn ja kiillottamisen aikana täytettä tulee jäähdyttää.

Lopuksi täytteen reuna tai jopa koko hammas tulisi flou­rata.

Arabesk Top voidaan käyttää sekä suorissa että epäsuorissa inlay-tekniikoissa perinteisiä menetelmiä käyttäen. Fysi­kaalista stabiiliisuutta voidaan parantaa tavallisella uuloisella (lisiä) kovetuksella.

Neuvot/varotoimenpiteet:

- Ei tunnettuja sivuvaikutuksia, mutta yliherkät henkilöt saattavat herkistyä.
- **Arabesk Top** ei pidä käyttää jos kuvattua applikointiteknikkaa ei voida käyttää tai kaviteettia ei voida kuivata tai jos potillaalla on todettu allergia tuotteen ainesosille (Bis-GMA, diuretaani dimetakrylaatti, BHT, TEGDMA).
- Aineet, jotka sisältävät thymolia, eugenolia tai kásineiden öljyjä häiritsevät yhdistelmämuovien kovettumista. Sinkingoelieugenolia sisältävien täytesementtien tai muiden eugenolia sisältävien aineiden käyttöä yhdessä täytekompositiien kanssa tulee välttää.
- Purenasta alheutuvien voimien vaikutuksen alaiset täytteet tulisi tarkastaa vähintään kerran vuodessa, jotta muutokset havaittaisiin ajoissa.
- Anna kapselin saavuttaa huoneen lämpötila ennen sen käyttöä. Appl­ikoi tasa­isesti, mutta ei liian kovalla paineella.

Säilytys:

Säilytä 4°C - 23°C lämpötilassa. **Arabesk Top** voidaan säilyttää jääkaapissa, mutta ennen käyttöä sen on annettava saavuttaa huoneen lämpötila (kapselit vähintään 15 min.). Välttääkseen valolie­aistumista, ruiskut ja sidosaine­pullit on suljettava välittömästi annostelun jälkeen.

Älä käytä viimeisen käyttöpäiväyksen jälkeen.

Tuotteemme on kehitytet hamma­slääkintäkäyttöön. Toimittamiemme tuotteiden käyttöä koskevat suulliset ja/tai kirjalliset tiedot ovat käytössämme olleiden parhai­den tietojemme mukaisia ja ne eivät ole velvoittavia. Antamamme tiedot tai neuvot eivät vapautta käyttäjää arvioimasta toimittamiemme tuotteiden soveltu­vuudesta aiotuun käyttöön. Koska emme voi valvoa toimittamiemme tuotteiden käyttöä, käyttäjä on itse täysin vastuussa niiden käytöstä. Takaa­me luonnollisesti valmiesteidemme voimassa olevien standardien mukaisen laadun ja myyntii sekä jakelua koskevien yleisten sopimusehtojen mukaisuuden.

| | |
|-------------------------------|--|
| NO | |
| følger DIN EN ISO 4049 | |
| Bruksanvisning | |

Arabesk Top er en lysherdende, røntgenopak, glaskeramisk mikrohybrid kompo­sitt for fortneren, jeksler og innlegg. **Arabesk Top** inneholder 77% (= 56% av vekt) inorganiske fillerpartikler, mikrofillere (ca 0,05 µm) og små fillerpartikler (gjennomsnittlig partikkelstørrelse 0,07 µm). Monomere består av Bis-GMA, UDMA og TEGDMA. **Arabesk Top** kan høyglanspoleres. Den utmerker seg ved at den har en kameloneffekt, dvs. at den tilpasser seg fargen i tannen. **Arabesk Top** herder under blålys.

Arabesk Top er tilgjengelig i praktiske sprøyter og som **Arabesk Top Caps** (Composite Application System).

Arabesk Top fås i 8 farver:

| | |
|----------------|------------------|
| rodbrun farge | A1, A2, A3, A3.5 |
| gul farge | B2, B3 |
| grå farge | C2 |
| Universal opak | OA2 |

Bruksområder:

- fyllinger av klasse I til V
- rekontruksjon av skadde incisiver
- estetiske korrigeringer av farge og form
- låsing, splinting av løse fortener
- utvidet fissurforsegling i molarer og premolarer
- reparering av laminater og fasader
- konsusoppbygginger for kroner
- spesielt egnet til comositt-innlegg

Bearbeidelse:

Forberedelse/valg av farge:

De respektive tennene renses med fluorfri rens­epasta. Okkulsale kontaktpunker i molarområdet markeres, litt separasjon av tennene gjør det enklere å få god approximal kontakt og letter plasseringen av matrisen. Ved valg av fargen sammenlignes tannfargen med **Arabesk Top**-fargeskalaen (som består av origi­nalt materiale i herdet form) for bedøvelsen. Tannen og fargeskalaen fuktes og fargen velges i dagslys. Det anbefales å bruke kofferdam.

Forberedelse av kaviteten:

Generelt bør det prepareses så lite som mulig for å beholde mest mulig god tann­substans (adhesiv fyllingsmetode). Det lages avrundede, boksfornede kaviteter for å unngå frak­tur. Følg spesielle preparasjonsteknikker ved utvidet fissurforsegling og fylling av melketenn­er!

Rensning/tørring:

Kavitenens renses og tørkes med spesielle midler eller hydrogen peroksyd. Følg spesielle anvisninger som følger bondingmaterialet (se bruks-anvisningen).

Foring:

I nærheten av pulpa bør det appliseres en foring av kalsiumhydroksyd. Det anbefales å fore dype kaviteter. Det bør brukes glasspoly-alkenoate sementer (glass ionomer) p.g.a. deres fluor utslipp.

Bonding

Appliser bonding ifølge bruksanvisningen.

Applikasjon av Arabesk Top:

For anvendelsen bør den varmes opp til romtemperatur. Den riktige fargen (ifølge fargeskalaen) appliseres med et instrument. Bruk av gjennomsiktig (transparent) matrise kan være en fordel (lettere å få jevne over­flater).

Arabesk Top Caps:

Caps’en legges i åpningen på **Caps** dispenseren (følg bruksanvisningen). Vri **Caps**’en i ønsket retning og ta av beskyttel­ses­hetten. **Arabesk Top** appliseres fra **Caps** dispenser direkte i kaviteten med et jevnt trykk.

Videre bearbeidelse:

Fyllinger dypere enn 2 mm. appliseres lagvis. Hvert lag herdes i ca. 40 s, de opake fargene OA2 herdes med lys i 60 s. Konvensjonelle herdelamper er egnet til herding av dette materialet. Lysintensiteten bør være min. 500 mW/cm² for herdelamper og 300 mW/cm² for LED lamper.

Bruk transparente strips, kroner og eventuelt plastkiler. Vær nøye med god kanttil­slutning. Hold lyset nærmest mulig fyllings­flaten. Dersom avstanden er større enn 5 mm, må det regnes med dårligere herding og mindre herdedybde.

Dårl

